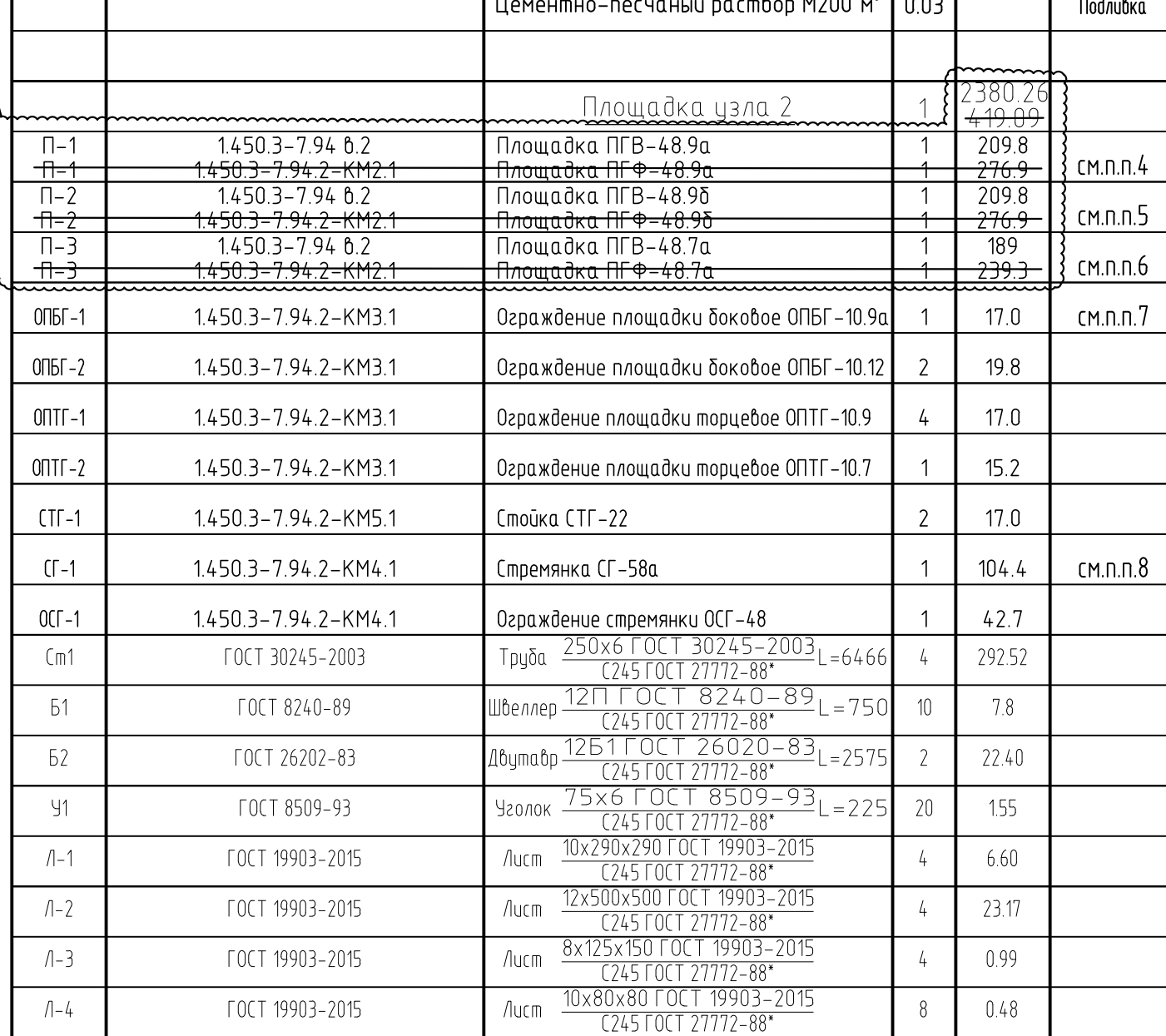
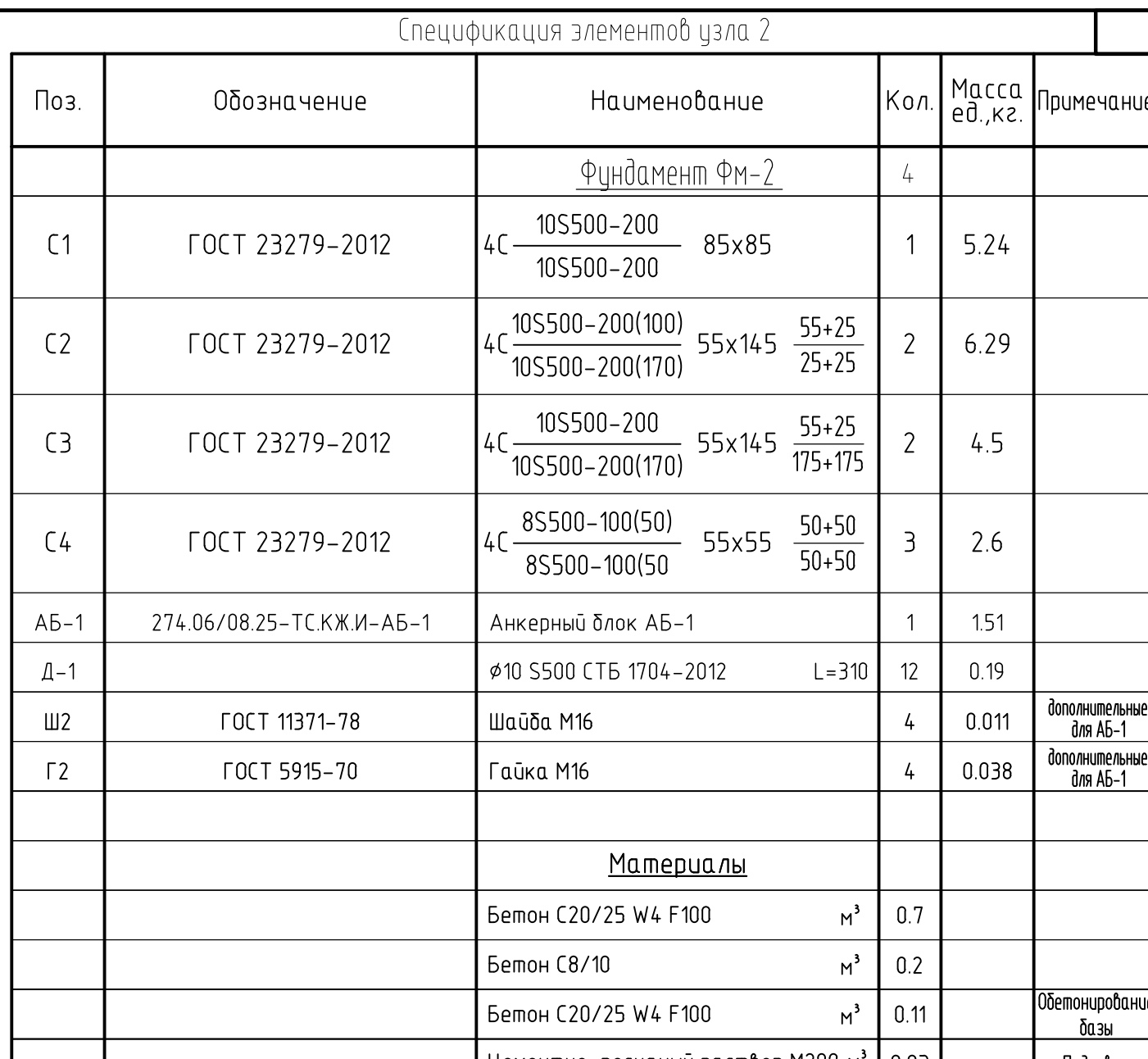




1. Расположение теплопарасы смотри л. 4 и листы комплекта 274.06/08.25–ТС.КЖ.
2. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть оцинкованы грунтовой ГФ–021 (1 слой) по ГОСТ 25129–82 и защищены от коррозии эмалью ПФ–115 (3 слоя) по ГОСТ 6465–76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 120 мкм.
3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, оцинкованы грунтовой ГФ–021 и защищены от коррозии эмалью ПФ–115, толщиной 140 мкм.
4. Площадь П–1 (ПГВ–48/98) выполнять по типу площадки ПГВ–48/9 по серии 14503-3-74-2-КМ2 без элементов крепления боковых ограждений, кроме места крепления ограждения ОПБ–2 см. схему устройства металлических площадок.
5. Площадку П–2 (ПГВ–48/98) выполнять по типу площадки ПГВ–48/9 по серии 14503-3-74-2-КМ2 без элементов крепления ограждений боковых ограждений см. схему устройства металлических площадок.
6. Площадку П–3 (ПГВ–48/76) выполнять по типу площадки ПГВ–48/7 по серии 14503-3-74-2-КМ2 без элементов крепления ограждения, кроме места крепления ограждения ОПБ–1, ОПБ–2. ОПБ–2 см. схему устройства металлических площадок.
7. Ограждение ОПБ–1 (ОПБ–10/94) выполнять по типу ограждения ОПБ–10/9 по серии 14503-3-74-2-КМ1 длиной 800мм
8. Стрелняку СГ–1 (СГ–58а) выполнять по типу стрелняку СГ–58 по серии 14503-3-74-2-КМ4,1 длиной 5530мм
9. Все сварные швы выполнять по ГОСТ 5264–80–Т1 с толщиной шва 5мм, кроме указанных

[illegible]